

# BẢNG THÔNG SỐ KỸ THUẬT



CÔNG TY CỔ PHẦN SƠN ĐỒNG NAI  
Đường 7, Khu Công Nghiệp Biên Hòa 1  
TP. Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai - Việt Nam  
Tel : 061.3836112 – 3836662 - 3931355  
Fax: 061.3836091 Website: dongnaipaint.vn

## ALKYD/MELAMINE HT

Số/ Lần soát xét: 213/00

### Mô tả sản phẩm

ALKYD/MELAMINE HT là sơn sậy cao cấp hệ dung môi 02 thành phần, dạng lỏng được kết hợp giữa hai thành phần chính là nhựa Alkyd cao cấp và nhựa Melamine. Sản phẩm được gia nhiệt ở nhiệt độ cao để có màng sơn chống ăn mòn, cứng, chịu va đập và bám dính.

### Mục đích sử dụng

Sơn phủ màu bảo vệ và trang trí bề mặt kim loại, chủ yếu thùng và phuy sắt.

### Tiêu chuẩn công nhận

Phù hợp tiêu chuẩn nhà sản xuất công bố.

### Tên sản phẩm

ALKYD/MELAMINE HT.

### Mã số

DSF xxxx/DUFxxxx ( xxxx : phụ thuộc dãy số màu sản phẩm)

### Màu sắc

Theo màu catalogue.

### Hướng dẫn thi công

#### Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt trước khi sơn phải sạch, khô và không bị nhiễm bẩn. Bề mặt phải được đánh giá và xử lý theo tiêu chuẩn ISO 8504 : 1992. Bề mặt lớp sơn cũ phải được xả bằng giấy nhám thích hợp hoặc loại bỏ bằng các hóa chất tẩy sơn. Để khô bề mặt hoàn toàn tối thiểu sau 24 giờ hoặc thổi gió để làm khô nhanh hơn mới được sơn.

#### Phương pháp thi công

Tỷ lệ phối trộn: DSFxxxx/DUFxxxx = 4/1 (w).

Pha loãng: pha bằng dung môi pha sơn DXS0019 từ 5-10% theo thể tích để đạt độ nhớt khi thi công 25 – 35 giây ở nhiệt độ thường và đo bằng cốc Ford Cup 4. Trộn đều từ 10 đến 15 phút để hỗn hợp đồng nhất. Hỗn hợp sau phối trộn chỉ sử dụng không quá 04 giờ,

nên xác định hàm lượng sử dụng trước khi phối trộn.

Dung môi vệ sinh: có thể dùng Xylene hoặc các dung môi phù hợp.

Dụng cụ thi công: súng phun với pet/đầu phun 0.8 – 1.2 mm và áp lực 3-4 kg/cm<sup>2</sup>.

Số lớp thi công 01

Quy trình gia nhiệt: 170 – 180 độ C trong 10 – 12 phút.

Chiều dày màng khô 25 - 30 micron

Chiều dày màng ướt 90 - 120 micron

Định mức phủ lý thuyết 5 - 7 m<sup>2</sup>/kg.

### **Đặc điểm**

Sơn 02 thành phần, không sử dụng riêng lẻ.

Bền màu, bám dính cao.

Khả năng chịu va đập cao và không phân hóa.

Không cần sử dụng lớp lót, có thể sơn trực tiếp trên bề mặt kim loại.

### **Thông số kỹ thuật**

Khả năng bám dính, điểm:	0
Độ bóng, %:	70 - 90.
Hàm lượng chất không bay hơi, %:	60 – 65
Độ cứng bề mặt:	2H-3H

### **Hệ thống sơn đề nghị**

Sơn phủ: ALKYD/MELAMINE HT 01 lớp.

### **An toàn**

Phải trang bị đầy đủ các dụng cụ bảo hộ lao động khi sử dụng sản phẩm này: găng tay, kính, khẩu trang hoặc mặt nạ phù hợp. Sản phẩm có mùi nặng và dễ kích ứng da và hệ hô hấp, cần phải trang bị đầy đủ dụng cụ bảo hộ và chú ý khi thi công.

Phải vệ sinh các dụng cụ ngay khi sử dụng và thải bỏ ra môi trường theo quy định của địa phương hoặc luật môi trường tại nơi thi công sơn.

### **Bao bì**

Sản phẩm được chứa trong bao bì sắt 5-20 lít.

## **Bảo quản**

Bảo quản ở nơi thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp và để xa tầm với trẻ em.

## **Hạn sử dụng**

24 tháng kể từ ngày sản xuất – Khuấy đều trước khi dùng.

## **Khuyến cáo**

Phối trộn đủ hai thành phần trước khi sử dụng.

Không sơn dày quá 200 micron màng ướt cho một lớp sơn.

Không dùng chung với các loại sơn khác khi chưa có chỉ định của nhà sản xuất.

## **Chú ý**

Những thông tin được cung cấp ở trên dựa trên kiến thức về hóa học của các nhà cung cấp nguyên liệu hàng đầu trên thế giới cũng như đạt được độ tin tưởng cao nhất về bảo quản, kinh nghiệm sử dụng sản phẩm tại công ty chúng tôi. Người sử dụng có thể kiểm chứng các thông tin trên trước khi ứng dụng sản phẩm.

Mọi chi tiết xin liên hệ với chúng tôi theo địa chỉ đính kèm.

---